

ADDOLCITORI D'ACQUA INDUSTRIALI

**SERIE FLECK
RIGENERAZIONE
A TEMPO NCBTM**

**SERIE FLECK
RIGENERAZIONE
A VOLUME NCBVM**

**SERIE AUTOTROL
RIGENERAZIONE
A TEMPO NCBTE**

**SERIE AUTOTROL
RIGENERAZIONE
A VOLUME NCBVE**



DIMENSIONI ADDOLCITORI SERIE FLECK SEMI-INDUSTRIALI

CODICE BI-CORPO	Resine	Ingombro ϕ x H mm		Attacchi
	Lt	colonna	tino sale	pollici
NCBTM90 / NCBVM90	90	388 x 1810	530 x 1050	1"
NCBTM110 / NCBVM110	110	388 x 1810	530 x 1050	1"
NCBTM130 / NCBVM130	130	445 x 1860	530 x 1050	1"½
NCBTM150 / NCBVM150	150	445 x 1860	735 x 1180	1"½
NCBTM180 / NCBVM180	180	480 x 1930	910 x 1130	1"½

DIMENSIONI ADDOLCITORI SERIE AUTOTROL SEMI-INDUSTRIALI

CODICE BI-CORPO	Resine	Ingombro ϕ x H mm		Attacchi
	Lt	colonna	tino sale	pollici
NCBTE90E / NCBVE90E	90	388 x 1810	530 x 1050	1"¼
NCBTE110E / NCBVE110E	110	388 x 1810	530 x 1050	1"¼
NCBTE130E / NCBVE130E	130	445 x 1970	530 x 1050	1"½
NCBTE150E / NCBVE150E	150	445 x 1970	735 x 1180	1"½
NCBTE180E / NCBVE180E	180	480 x 2040	910 x 1130	1"½

Oltre 200 LT resine preventivi e prezzi su richiesta



☀ La durezza è spesso un problema in parecchi processi industriali dato il rischio di precipitazione e fouling inorganico ad essa associato, per questo motivo è quindi importante la rimozione di ioni di calcio e magnesio dall'acqua con impianti di addolcimento adeguati. Questo continuo scambio rende l'acqua addolcita. Il ciclo di un addolcitore industriale è dipendente dalla quantità di ioni da trattenere presenti nelle acque e dal volume di resine impiegate, a fine ciclo le resine degli impianti di addolcimento vengono rigenerate automaticamente con l'apposito reagente normalmente ottenuto dalla saturazione del cloruro di sodio nell'acqua (salamoia), riportandole nelle condizioni iniziali.

☀ I serbatoi contenenti le resine sono costruiti, per le due serie, in acciaio al carbonio elettrosaldato internamente, zincati a caldo. Le tubazioni esterne sono costruite in acciaio zincato complete di valvole idropneumatiche in ghisa. Il serbatoio di stoccaggio del cloruro di sodio è costituito completamente da polietilene rigido, con abbinate le valvole di aspirazione salamoia e galleggiante.

☀ **Dati di funzionamento**

Pressione minima 2 Bar
 Pressione massima 6 Bar
 Temperatura minima + 1°C
 Temperatura massima + 50°C
 Corrente elettrica 220V. 50Hz

DATI TECNICI ADDOLCITORI SERIE FLECK SEMI-INDUSTRIALI

CODICE BI-CORPO	Ciclica media		Istantanea
	m ³ /°Fr	kg sale	lt/h
NCBTM90 / NCBVM90	550	17,4	3600
NCBTM110 / NCBVM110	660	19	4400
NCBTM130 / NCBVM130	780	23,4	5100
NCBTM150 / NCBVM150	900	27	6000
NCBTM180 / NCBVM180	1000	38	7200

DATI TECNICI ADDOLCITORI SERIE AUTOTROL SEMI-INDUSTRIALI

CODICE BI-CORPO	Ciclica media		Istantanea
	m ³ /°Fr	kg sale	lt/h
NCBTE90E / NCBVE90E	550	17,4	3600
NCBTE110E / NCBVE110E	660	19	4400
NCBTE130E / NCBVE130E	780	23,4	5100
NCBTE150E / NCBVE150E	900	27	6000
NCBTE180E / NCBVE180E	1000	38	7200

Oltre 200 LT resine preventivi e prezzi su richiesta

**SERIE FLECK
RIGENERAZIONE
A TEMPO NCBTM**

**SERIE FLECK
RIGENERAZIONE
A VOLUME NCBVM**

**SERIE AUTOTROL
RIGENERAZIONE
A TEMPO NCBTE**

**SERIE AUTOTROL
RIGENERAZIONE
A VOLUME NCBVE**